

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC INTUMESCENT PAINT AQ

521-87062-000



DESCRIPCIÓN

BECC INTUMESCENT PAINT AQ es un recubrimiento base agua especialmente diseñado para impedir que una estructura metálica alcance la temperatura de colapso durante un incendio. De esa manera se permite un procedimiento de evacuación más seguro de la edificación por un tiempo determinado. Es un producto con excelente adherencia, cura a temperatura ambiente, es 100 % pintable, no emana gases tóxicos.

USO

BECC INTUMESCENT PAINT AQ puede ser utilizado en todo tipo de estructuras metálicas, principalmente en edificios y casas de habitación. Este producto debe ser aplicado sobre un primario anticorrosivo adecuado.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica
Interior/Exterior	Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
No presenta olor fuerte	
Este producto requiere primario	
Monocomponente	

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por Volumen (%)	57 – 61
Sólidos por peso (%)	62 – 66

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Feb 2/23/2024
23 2024 8:03AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC INTUMESCENT PAINT AQ

521-87062-000



Peso por galón (kg/gal)	5,2 - 5,3
Norma ASTM E119.	Cumple (*)
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	104 - 115
Rendimiento teórico (m ² /galón)	90 m ² a 1 mil
Vida útil del producto	12 meses
Espesor seco recomendado	20 mil
Tiempo retardo de temperatura	2 horas (*)
VOC (gramos/litro)	75

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

(*) Nota " Ensayo realizado en el Laboratorio de Protección contra Incendios (LAPCI) de la Universidad de Costa Rica. Para mayor información comuníquese al correo serviciotecnico@grupopsur.com"

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de 5 galones

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Blanco 000

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Limpieza mínima:

Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.

Limpieza recomendada:

Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.

Preparación de superficie:

La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Feb 2/23/2024
23 2024 8:03AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC INTUMESCENT PAINT AQ

521-87062-000



Primario: Debe aplicarse sobre el primario adecuado para cada superficie:

Galvanizado CORROSTYL 506-09345-000

Primario Acero al carbono (Hierro Negro) EPOBECC AQ PRIMER 521-87055-307.

Acabados Becc Top Finish AQ 521-87077-000

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 521-87062-000 BECC INTUMESCENT PAINT AQ	100 Partes	Agite bien antes de usar:
Diluyente : AGUA LIMPIA	10 Partes	Producto listo para usar. No requiere dilución.: Diluya de ser necesario únicamente

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Rodillo

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,40 - 0,63 mm
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	10 mil
Espesor húmedo por capa	18 mil
Presión en línea	120 - 160 BAR

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Feb 2/23/2024
23 2024 8:03AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



BECC INTUMESCENT PAINT AQ

521-87062-000

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % – 80 %
Humedad entre capas	30% – 60%

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Cantidad de capas y espesor

Cuándo uno de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	180 min
Tiempo de secado para repinte	24 h
Curado total en días	24 h

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

Instrucciones de aplicación

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Feb 2/23/2024
23 2024 8:03AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



BECC INTUMESCENT PAINT AQ

521-87062-000

- Antes de iniciar con la aplicación de la pintura intumescente, tanto como para la primera y segunda capa, verificar que las condiciones ambientales se encuentren dentro de los parámetros establecidos en el apartado "Condiciones de aplicación".
- Las condiciones ambientales de las pruebas enunciadas son realizadas en laboratorio, para que sean controladas. Variaciones fuertes, en campo, de las misma pueden causar fallos típicos de ampollamiento.
- La humedad de la película, entre capas de intumescente, debe estar en el rango de 30%-60% ya que valores superiores puede presentar ampollamiento.
- En caso de altas humedades relativas (mayor a 80%) los tiempos de secado se deben extender.
- Si el sustrato de aplicación está en una zona en contacto con condiciones exteriores, como corrientes de viento, altas humedades y lluvias, como lo es característico en la época lluviosa, es posible la formación de ampollas debido a retención de humedad.
- Después de aplicar el primario dar 24 horas de secado para poder aplicar la primera capa de intumescente.
- Si la zona de aplicación está en contacto el exterior, se debe aplicar acabado. El tiempo de repinte entre la última capa del intumescente y el acabado es de 24 horas.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Feb 2/23/2024
23 2024 8:03AM

