

DESCRIPCIÓN

Es un primario inorgánico de zinc base agua con propiedades y características de galvanizado, con alta resistencia química, que brinda la más alta protección anticorrosiva en ambientes marinos e industriales agresivos, especial para ambientes severos. Además es de rápido secado.

USO

Puede ser usado como base anticorrosiva de alto desempeño en superficies de acero al carbón como estructuras, embarcaciones, paredes de tanques y maquinaria (entre otros). Se recomienda para ambientes industriales severos y en superficies que permanecerán en condiciones de inmersión constante. Puede ser cubierto con todo tipo de acabados.

Estructura	Chimeneas, Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Interior de Tuberías, Superficies a baja temperatura, Superficies enterradas, Tanques aguas residuales, Tubería aérea, Tubería enterrada
-------------------	---

Interior/Exterior	Exterior, Interior
--------------------------	--------------------

Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
-------------------	---------------------------------

Línea	Línea Industrial/Profesional
--------------	------------------------------

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
-------------------	------

Gran adherencia	
------------------------	--

Primario	
-----------------	--

Alto Rendimiento	
-------------------------	--

Excelente protección galvánica	
---------------------------------------	--

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC TECH AQ SILICATE PRIMER

521-85053-720



Excelente desempeño en
zonas C5-I y C5- M según
norma ISO 12944

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	74 - 76 (método húmedo / seco)
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	3 horas
Sólidos por peso (%)	67 - 69
Peso por galón (kg/gal)	5,1 (Componente B)
Norma SSPC-Paint Specification N° 20	Tipo I, Nivel I
Adherencia por tape (ASTM D-3359)	4B - 5B
Resistencia al calor seco (ASTM D) 2485	450°C
Rendimiento teórico (m ² /galón)	112,5 m ² a 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)	450
Vida útil del producto	Componente A: 12 meses Componente B: 6 meses
Espesor seco recomendado	1 - 3,0 mil
VOC (gramos/litro)	0

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

521-85053-720 = 6,52 kg (componente en polvo) en envase metálico de 3.785 litros (1 galón).

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Gris

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Nov 11/8/2021
8 2021 3:54PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC TECH AQ SILICATE PRIMER

521-85053-720



521-85053-999= 3,04 kg (componente líquido) en envase plástico de 3.785 litros (1 galón).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.
Superficie de acero nuevas:	Sobre superficies de acero o hierro nuevas se recomienda limpiar previamente con Desoxidante-Desengrasante Sur # 305-900.
Preparación de superficie:	Es recomendable que la superficie cuente con el perfil de anclaje adecuado (de 15 al 25 % del espesor total del sistema de pintura)

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-87054-720 ZINC TECH AQUA PRIMER	0.8	
Componente A : 521-85053-999 ZINC TECH AQ SILICATE PRIMER COMPONENT B	1 Parte	
Diluyente : AGUA LIMPIA	20% - 25%	Luego agregue el diluyente y mezcle.

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Equipo airless Pistola convencional
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Nov 11/8/2021
8 2021 3:54PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC TECH AQ SILICATE PRIMER

521-85053-720



Tamaño de Boquilla	0,43 – 0,50 mm
Ángulo de Abanico	60° – 80°
Espesor seco por capa	2,5 mil
Espesor húmedo por capa	3,34 mil
Presión en línea	180 BAR

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución.

Condiciones de aplicación

Humedad relativa ambiente	10 % – 85 %
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	30 min
Tiempo de secado para repinte	2 h – Ilimitado (no repintable con el mismo producto)
Tiempo de secado total	(a 20 °C y 70 % HR) 1 día

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

Instrucciones de aplicación

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Nov 11/8/2021
8 2021 3:54PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC TECH AQ SILICATE PRIMER

521-85053-720



Catalice y diluya según se indica en la sección "Preparación de producto". Una vez aplicado este primario, es muy importante aplicarle una capa muy fina (diluido con un 150 % del solvente correspondiente) de la capa intermedia o del acabado recomendado. Esto con el fin de evitar presencia de burbujas y una inadecuada adherencia entre capas. Las capas siguientes del sistema previsto se deben aplicar dentro de los tiempos de repinte recomendados.

Agite constantemente durante la aplicación.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Nov 11/8/2021
8 2021 3:54PM

