## **PEGA CEM**

505-00235-720



#### **DESCRIPCIÓN**

Sellador epóxico bicomponente, libre de solventes, especial para rellenar juntas entre paneles de fibrocemento.

#### USO

Utilice para rellenar las juntas entre láminas de fibrocemento.

Estructura	Aleros, Cielos, Paredes, Precintas	
Interior/Exterior Exterior, Interior		
Superficie	Fibrocemento, Tabla liviana tipo Durock®, DensGlass® o similares	
Línea	Línea Doméstica, Línea Industrial/Profesional	

#### **CARACTERÍSTICAS**

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	100
Sólidos por peso (%)	100
Peso por galón (kg/gal)	5,55 - 5,85
Tiempo de oreo (horas)	8 - 12
Vida útil de la mezcla - pot life	90 - 150 min.
Color de la mezcla	Gris
Tiempo de curado total (horas)	24 - 48

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



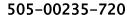








### **PEGA CEM**





		Profundidad de la junta (cm)					
		0,6	1,2	1,6	1,9	2,2	2,5
Ita	0,6	27,8	13,9	10,4	8,8	7,6	6,7
Jun	1,2		6,9	5,2	4,4	3,8	3,3
m)	1,6			3,9	3,3	2,8	2,5
o de	1,9				2,8	2,4	2,1
ch	2,2					2,1	1,8
Ar	2,5						1,6

Rendimiento teórico (metros lineales/litro de mezcla)

#### **PRESENTACIÓN**

חח	CCENIT		NOGRIG 2	IDLEC
РΚ		AL IL JINE	1 11 1 PU 11VI	

Kit en caja de cartón contiene

Componente A (00232-000): Envase metálico de

0,946 Litros = 1/4 de Galón.

Componente B (00686-900): Envase metálico de

0,473 Litros = 1/8 de Galón.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Fibrocemento ("Siding")	El fibrocemento texturizado (siding), debe estar seco, libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante que pueda afectar la adherencia del producto.
Separación entre láminas:	Asegúrese que entre láminas existan 3 mm de separación. De lo contrario se debe abrir este espacio para permitir que el material entre hasta el fondo de la junta.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.











## **PEGA CEM**

505-00235-720



Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.













## **PEGA CEM**

505-00235-720



APLICACIÓN DEL PRODUCTO					
Ren	dimiento				
Rendimiento:		Variable, según el ancho y la profundidad de la junta (ver tabla).			
Con	diciones de aplicación				
Para	Para aplicar este producto el sustrato debe de estar entre los 5 y 30 °C.				
Inst	rucciones de aplicación				
1 pa hom Apli junt	nogenización de ambos componentes. que el PEGACEM con espátula, procurando llenar l	a totalidad de la junta. Para óptimos resultados, la perficie puede ser alisada con espátula o llana. En			
OBS	ERVACIONES				
	Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web https://www.gruposur.com/asistencia/				
	Espere al menos 8 a 24 horas antes de proceder o	con el lijado de las juntas.			
SAL	UD				
	Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.				
	El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web http://www.gruposur.com				

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.









