

INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGA CEM

505-00235-720

DESCRIPCIÓN

Sellador epóxico bicomponente, libre de solventes, especial para rellenar juntas entre paneles de fibrocemento.

USO

Utilice para rellenar las juntas entre láminas de fibrocemento.

Estructura	Aleros, Cielos, Paredes, Precintas
Interior/Exterior	Exterior, Interior
Superficie	Fibrocemento, Tabla liviana tipo Durock®, DensGlass® o similares
Línea	Línea Doméstica, Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	100
Sólidos por peso (%)	100
Peso por galón (kg/gal)	5,55 – 5,85
Tiempo de oreo (horas)	8 – 12
Vida útil de la mezcla – pot life	90 – 150 min.
Color de la mezcla	Gris
Tiempo de curado total (horas)	24 – 48

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGA CEM

505-00235-720

		Profundidad de la junta (cm)					
		0,6	1,2	1,6	1,9	2,2	2,5
Ancho de la Junta (cm)	0,6	27,8	13,9	10,4	8,8	7,6	6,7
	1,2		6,9	5,2	4,4	3,8	3,3
	1,6			3,9	3,3	2,8	2,5
	1,9				2,8	2,4	2,1
	2,2					2,1	1,8
	2,5						1,6

Rendimiento teórico (metros lineales/litro de mezcla)

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Kit en caja de cartón contiene

Componente A (00232-000): Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón.

Componente B (00686-900): Envase metálico de 0,473 Litros = 1/8 de Galón.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Fibrocemento ("Siding")	El fibrocemento texturizado (siding), debe estar seco, libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante que pueda afectar la adherencia del producto.
Separación entre láminas:	Asegúrese que entre láminas existan 3 mm de separación. De lo contrario se debe abrir este espacio para permitir que el material entre hasta el fondo de la junta.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Dec 12/21/2023
21 2023 12:48PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

PEGA CEM

505-00235-720



Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Dec 12/21/2023
21 2023 12:48PM



INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGA CEM

505-00235-720

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Rendimiento

Rendimiento:	Variable, según el ancho y la profundidad de la junta (ver tabla).
--------------	--

Condiciones de aplicación

Para aplicar este producto el sustrato debe de estar entre los 5 y 30 °C.

Instrucciones de aplicación

Mezcle ambos componentes manteniendo una relación (en volumen) de 2 partes de Componente A por 1 parte de Componente B. La mezcla debe alcanzar un color gris uniforme para garantizar una adecuada homogenización de ambos componentes.

Aplique el PEGACEM con espátula, procurando llenar la totalidad de la junta. Para óptimos resultados, la junta debe tener un mínimo de 3 mm de ancho y la superficie puede ser alisada con espátula o llana. En caso necesario, se recomienda lijar el PEGA CEM entre las 8 – 24 horas de haber sido aplicado.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Espere al menos 8 a 24 horas antes de proceder con el lijado de las juntas.

SALUD

- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

