

SUPERFICIE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE, ALISTADO y ACABADO
Pintado (repinte o reparación)	<p>Preparación de superficie:</p> <p>El éxito en el pintado automotriz va de la mano con una buena preparación de las superficies que desea pintar;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Es importante que las condiciones ambientales (Temperatura y humedad) sean favorables; con una temperatura ambiente entre 22°C – 29°C y 50 – 70% humedad relativa. • Lavar la superficie a pintar con agua y jabón hasta que este libres de grasa, polvo, desmoldantes o cualquier otro tipo de contaminante. • Realizar una pre evaluación del área a trabajar, para determinar el tipo de sistema a utilizar. • Limpiar con desengrasante 509-00330-900 con papel tipo toalla por lo menos 2 veces consecutivas, hasta asegurarse que la superficie se encuentre limpia. • El lijado de la superficie se debe realizar con granos de lija; <ul style="list-style-type: none"> • Bordes con granos de lija; 180 y 320. • Masillas con granos de lija 80, 150 y 180. <p>Aplicación de primario:</p> <ul style="list-style-type: none"> • El equipo recomendado para realizar la aplicación debe de tener un diámetro de boquilla; anclaje 1.3 y relleno con boquilla de 1.7 o 1.8 mm • Para la preparación del primario seleccionado, utilice la información contenida en su ficha técnica. <p>Aplicación de acabado:</p> <ul style="list-style-type: none"> • El equipo recomendado para realizar la aplicación debe de tener un diámetro de boquilla de 1.2 o 1.3 mm. <p>Observaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Es recomendable que las líneas de aire no excedan el 14% de humedad, y verificar las boquillas adecuadas para la aplicación de cada producto. • El uso de zonas de trabajo controladas (enderezado, alistado, pintura y detallado) ayuda a mejorar los resultados finales. • Asegurarse que los espesores utilizados sean los recomendados en las fichas técnicas, ya que espesores inferiores o mayores de los recomendados pueden ocasionar deficiencias en el acabado final esperado. • Si hay exceso de espesor de pintura superior a las dos repintadas (arriba de los 12 mils) o acabado muy dañados (craquelados, arrugamientos, u potros), se recomienda la utilización de removedor para trabajar desde el metal desnudo. • En caso de requerir la utilización de un primario de anclaje, se debe de aplicar primero la masilla.
MATERIAL	
Aluminio	
USO	
Exterior e interior	
ESTRUCTURA	
Carrocerías	

Esta recomendación técnica se emitió tomando en cuenta la información proporcionada por el usuario del programa Asistente Virtual de Sur y asumiendo que esa información es correcta. No considera situaciones especiales que pudieran estar presente, pero no hayan sido advertidas por el usuario. El éxito de cualquier producto está supeditado a un correcto proceso de preparación de superficie y aplicación, descrito en la literatura técnica de cada uno de los productos indicados. El usuario es responsable del uso de Equipo de Protección Personal (EPP) por los aplicadores, si fuese necesario. En caso que esta recomendación no se ajuste completamente a sus necesidades, comuníquese a serviciotecnico@gruposur.com

SISTEMA DE PINTURA

TIPO PRODUCTO	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	CATALIZADOR	DILUYENTE	ESPESOR SECO POR CAPA (MILS)
Desengrasante	Klass Top Cleaner 330	509-00330-900	N/A	N/A	N/A
Primario de anclaje	Klass Etching Primer *	509-31451-600	509-00716-900	509-00491-900	1 mils (2 manos)
Primario de relleno	Klass Ultra Soft Primer *	509-31660-720	509-00760-900	510-00476-900	3 a 4 mils (3 manos)
Acabado	Klass Base Coat	509-32800-XXX	N/A	510-00476-900	1.5 mils (2-3 manos)
Acabado	Klass Ultra Gloss Clear 945 **	509-32800-945	509-00778-900 509-00777-900 509-00773-900	510-00476-900 510-00477-900	2 mils (2 manos)

SISTEMA DE PINTURA ALTERNATIVO

TIPO PRODUCTO	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	CATALIZADOR	DILUYENTE	ESPESOR SECO POR CAPA (MILS)
Desengrasante	Klass Top Cleaner 330	509-00330-900	N/A	N/A	N/A
Primario de anclaje	Klass Etching Primer *	509-31451-600	509-00716-900	509-00491-900	1 mils (2 manos)
Primario de relleno	Klass Ultra Soft Primer*	509-31660-720	509-00760-900	510-00476-900	3 a 4 mils (3 manos)
Acabado	Klass Single Stage 31.7	509-31700-XXX	509-00778-900 509-00777-900 509-00773-900	510-00476-900 510-00477-900	2 mils (2 manos)

Notas:

(*) En la línea Klass existen varios tipos de primarios diseñados dependiendo de las condiciones requeridas, sustratos y aplicaciones. Para conocer y determinar el primario adecuado a sus necesidades, favor contactar al departamento de Servicio Técnico de SUR Química S.A.

(**) En la línea Klass existen varios tipos de acabados diseñados dependiendo de las condiciones requeridas, sustratos y aplicaciones. Para conocer y determinar el acabado transparente adecuado a sus necesidades, favor contactar al departamento de Servicio Técnico de SUR Química S.A.

Esta recomendación técnica se realiza tomando en cuenta únicamente el caso específico durante la rutina del programa Asistente Virtual de Sur, por lo cual, no considera situaciones especiales o extraordinarias que puedan estar presente al momento de la implementación. Esta recomendación siempre debe respaldarse con los procesos de preparación de superficie y aplicación, descrito en la Hoja Técnica y Hoja de Seguridad de cada uno de los productos indicados. Adicionalmente, reforzamos la importancia del uso Equipo de Protección Personal (EPP) y Equipo de Seguridad cuando la aplicación y tipo de producto lo requiera. En caso que esta recomendación no se ajuste completamente a sus necesidades, comuníquese a serviciotecnico@gruposur.com