

SUPERFICIE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE
Nueva	<p>Lave y desengrase el área a pintar utilizando Nit IntensaClean Industrial Degreaser 10 33327-900. Antes de aplicar el producto elimine toda suciedad, como polvo, grasa u otro contaminante, pues afectará la adherencia o desempeño del acabado a utilizar.</p> <p>Una vez seco el sustrato procesa a aplicar como mínimo 2 capas de Corrostop Zinc 54 sobre la superficie</p>
MATERIAL	
Hierro Galvanizado	
USO	
Exterior	
ESTRUCTURA	
Mallas	

SISTEMA					
TIPO PRODUCTO	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DILUYENTE	DILUCIÓN	ESPESOR SECO POR CAPA (MIL)
Desengrasante	Nit IntensaClean Industrial Degreaser 10	539-33327-900	Agua	1:3	N/A
Acabado	Corrostop Zinc 54	506-09000-815	510-00457-900	15% máximo	1.5 mil

SISTEMA ALTERNATIVO					
TIPO PRODUCTO	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DILUYENTE	DILUCIÓN	ESPESOR SECO
Desengrasante	Nit IntensaClean Industrial Degreaser 10	539-33327-900	Agua	1:3	N/A
Acabado	Corrostop Aluminio	506-09000-810	Lista para usar	N/A	1 mil

Esta recomendación técnica se emitió tomando en cuenta la información proporcionada por el usuario del programa Asistente Virtual de Sur y asumiendo que esa información es correcta. No considera situaciones especiales que pudieran estar presente, pero no hayan sido advertidas por el usuario. El éxito de cualquier producto está supeditado a un correcto proceso de preparación de superficie y aplicación, descrito en la literatura técnica de cada producto mencionado. Esa literatura, así como la MSDS que indica el Equipo de Protección Personal (EPP) que debe utilizar el usuario, está disponible en la dirección electrónica <http://www.gruposur.com>. En caso que esta recomendación no se ajuste completamente a sus necesidades, comuníquese con serviciotecnico@gruposur.com